

COLPHENE 1500

Description

Membrane auto-adhésive à base de bitume élastomère composée en surface d'un film polyéthène laminé croisé anti-racine et recouverte sur la face inférieure d'un film siliconé détachable.

Est principalement utilisée comme couche d'étanchéité pour des structures enterrées (parois enterrées, caves,...).

La face supérieure est le film polyéthène laminé croisé anti-racine.

La face inférieure auto-adhésive est revêtue d'un film siliconé pelable.

Caractéristiques

Composition	Norme	Unité	Valeur	Tolérance
Armature / Finition face supérieure			polyéthène laminé croisé	
Finition face inférieure			film siliconé	
Masse de revêtement			bitume élastomère autocollant	
Caractéristiques techniques				
Epaisseur	EN 1849-1	mm	1,5	-0/+10 %
Résistance à la traction (L / T)	EN 12311-1	N/50 mm	≥ 175 / 200	
Allongement à la force maximale de traction (L / T)	EN 12311-1	%	≥ 225 / 190	
Résistance à la pénétration des racines	EN 13948		pass	
Résistance au poinçonnement statique	EN 12730-A	kg	≥ 5	
	EN 12730-B		≥ 5	
Résistance au choc	EN 12691-A	mm	≥ 400	
	EN 12691-B		NPD	
Résistance à la déchirure (au clou) (L / T)	EN 12310-1	N	≥ 55 / 70	
Souplesse à basse température	EN 1109	°C	≤ -24	
Résistance au fluage à température élevée après vieillissement artificiel	EN 1110 / EN 1296	°C	≥ 70	
Résistance des joints: pelage	EN 12316-1	N/50 mm	≥ 100	
Résistance des joints: cisaillement	EN 12317-1	N/50 mm	≥ 200	
Etanchéité à l'eau	EN 1928		pass	
Etanchéité à l'eau après vieillissement artificiel	EN 1928 / EN 1296		pass	
Réaction au feu	EN 13501-1	Class	E	
Emballage				
Dimensions du rouleau	EN 1848-1	m	≥ 10 / 20 x 1	
Masse du rouleau		kg	± 14 / 28	
Nombre de rouleaux par palette			25 / 16	

NPD = performance non déterminée

Lors du stockage, les palettes ne peuvent pas être empilées les unes sur les autres et les rouleaux doivent être agencés de manière à exclure tout risque de fléchissement. L'exposition à l'ensoleillement direct et températures supérieures à +30 °C doit être évitée à tout moment.

Mode d'application

Autocollant avec recouvrement autocollants.

La surface doit être préalablement imprégnée d'un vernis bitumineux ELASTOCOL 503 ou ELASTOCOL 600.

Afin d'obtenir une bonne adhérence, la membrane doit être placée à une température supérieure à +10 °C.

Avant utilisation, les rouleaux doivent être conservés pendant au moins 12 heures à une température supérieure à +10 °C.

Indications particulière

Hygiène, santé et environnement:

Le produit ne contient pas de composant apportant un danger. Il répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

Pour toute information, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Management Qualité, Environnement et Sécurité:

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, l'environnement et la sécurité. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité, Environnement et Sécurité suivant

EN ISO 9001 et **EN ISO 14001**.

